



ПОЛИМЕРНЫЕ КОМПАУНДЫ

О компании

Gavary Compounds (COMPOLY®)

была создана для производства термопластичных композиций, которые способны заменить традиционные материалы, такие как ПВХ, резина, латекс, полиуретан в различных областях промышленности.

Gavary Compounds - это лидер по производству термопластичных композиций на рынке России и странах СНГ. Собственный научно-технический центр - это команда профессионалов, многолетний опыт которых позволяет решать любые задачи в области TPE материалов.



Обладая современной лабораторией, мы способны предложить не только стандартные, готовые решения, но и создавать в кратчайшие сроки совершенно новые материалы под конкретную специфику Вашего проекта. Наличие пилотных установок позволяет сократить время внедрения новых разработок на производство.

Вы можете положиться на неизменно высокое качество продукции, а также короткие и гибкие сроки поставки, шаговую доступность. Работая с каждым потребителем, минуя цепочки дистрибьюторов, мы обеспечиваем максимальный уровень сервиса и технической поддержки каждому клиенту. Совместная работа в области развития новых продуктов гарантирует успех в решении любых задач.

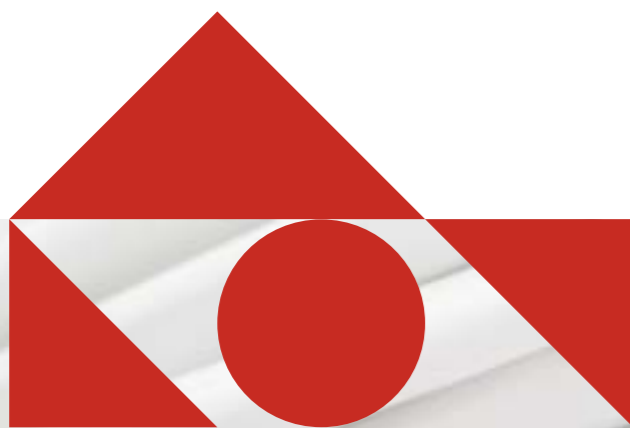

TPEcomW®
термопластичный
кабельный компаунд

Термопластичные композиции марки TPEcomW® благодаря специально оптимизированным свойствам, прекрасно подходят для изготовления оболочки и изоляции гибкого кабеля.







Использование современных нетоксичных компонентов, широкий диапазон твердости от 40 ед. Шор А до 50 ед. Шор Д, великолепная эластичность, низкая температура хрупкости, стойкость к воздействию агрессивных сред,

а также пригодность к многократной переработке - все это неоспоримые преимущества термоэластопластов семейства TPEcomW®.

Кабель гибкий, изготовленный с применением компаунда TPEcomW®, предназначен для эксплуатации в условиях частых знакопеременных механических нагрузок в сочетании с воздействием агрессивных сред и интенсивного УФ излучения при допустимой температуре нагрева токопроводящих жил до 75°C.



Преимущества:

-  УФ-, озono- и атмосферостойкость;
-  Температура хрупкости -60°C;
-  Стойкость к термической деструкции;
-  Высокая технологичность;
-  Возможность многократной переработки без значительного снижения характеристик;
-  Широкий диапазон температур эксплуатации от -60°C до +75°C.

Область применения:

- Кабельно-проводниковая продукция, применяемая в питании и управлении подвижными механизмами, конвейерным и подъемным оборудованием, прокладке систем охранной сигнализации и т.д.



**Технические решения
будущего за TPEcomS®**



**TPEcomS® –
термоэластопласты для
производства
технических изделий.**

Торговая марка TPEcomS® объединяет в себе широкий спектр композиций общего назначения на основе гидрированных стирольных блок-сополимеров (HSBS). Материалы марки TPEcomS® благодаря особенностям состава и строения, сочетают в себе простоту переработки полиолефинов и высокую эластичность резин.










Ввиду отсутствия ненасыщенных связей в структуре основного блок-сополимера, композиции TPEcomS® обладают великолепной стойкостью как к УФ излучению, так и к атмосферному воздействию в течение длительного эксплуатационного периода.

Широкий спектр композиции TPEcomS® предназначен для производства резинотехнических изделий бытового и строительного назначения.

Отсутствие токсичных и канцерогенных полярных пластификаторов и температурный предел хрупкости ниже -60°C являются неоспоримыми преимуществами материалов марки TPEcomS® перед присутствующими на рынке ПВХ решениями.



TRComS® обладает следующими характеристиками:

- | | |
|---|---|
|  Великолепная УФ-, озono- и атмосферостойкость; |  Низкая деформация сжатия при высоких температурах; |
|  Богатый выбор твердостей от 30 Шор А до 45 Шор Д; |  Широкий диапазон температур эксплуатации от -60°С до +90°С; |
|  Высокая термостабильность; |  Индивидуальные реологические характеристики для каждого процесса переработки; |
|  Плотность от 0,9 до 1,2 г/см ³ ; |  Высокая эластичность. |
|  Легкость окрашивания пигментными пастами и мастербатчами; | |

Области применения:

- Оконные, дверные, промышленные уплотнители;
- Электроника и бытовая техника;
- Мебельная фурнитура;
- Компоненты для автомобилей и сельхозтехники;
- Автоковрики;
- Гидрошпонки;
- Противоскользящие системы;
- Строительные инструменты и инвентарь;
- Кабельная изоляция;
- Модификация пропилена, ударопрочного полистирола;
- Детские игрушки.

Уверенность в каждом шаге с TRComS®

ТРЕcom® – термоэластопласты для обувной промышленности

Торговая марка ТРЕcom®, включает в себя широкий спектр высококачественных литевых композиций на основе SBS и SEBS каучуков. Благодаря специфической чередующейся структуре стирольного блок-сополимера, входящего в состав композиции, материалы марки ТРЕcom® обладают не только высокими показателями прочности и износостойкости, но и высокой эластичностью.



ТРЕcom® – термоэластопласты для обувной промышленности

Композиции ТРЕcom® созданы для производства как отдельных комплектующих для обувной промышленности, так и цельнолитых изделий.

Благодаря особому составу композиции, производство резиноподобных комплектующих обуви не требует длительной вулканизации, что положительным образом сказывается на технологичности и на себестоимости конечного изделия.

Все материалы марки ТРЕcom® доступны в любом цвете и широком диапазоне твердостей.



Композиции TPEcom® имеют следующие особенности:

-  Диапазон твердостей от 35 до 85 ШорА;
-  Сохранение высокой эластичности даже при отрицательных температурах;
-  Широкий температурный диапазон эксплуатации от -40° С до +70° С;
-  Высокая технологичность и возможность вторичной переработки;
-  Плотность от 0,9 до 1,06 г/см³;
-  Высокая сопротивляемость истиранию при соблюдении условий хранения;
-  Не требует предварительной сушки.



**Ваш надежный партнер в
медицинской и
фармацевтической
индустрии и пищевой
промышленности
TPEcomM®**

Области применения:

- Галоши;
- Сапоги;
- Подошвы для обуви различных направлений.

ТРЕcomM® термоэластопласты для производства изделий медицинского и пищевого назначения

Торговая марка ТРЕcomM® , представляет спектр термопластичных композиций для производства комплектующих медицинского оборудования. Данные композиции обладают способностью сохранять высокую прозрачность и великолепную эластичность при отрицательных температурах окружающей среды.

Материалы марки ТРЕcomM® обладают низкой деформацией сжатия, не содержат полярных пластификаторов и низкомолекулярных стабилизаторов склонных к миграции на поверхность пластика. Благодаря описанному комплексу свойств, наши композиции нашли широкое применение в изделиях контактирующих с лекарственными средствами, таких как: медицинские шприцы, трубки, катетеры, инъекционные мягкостенные емкости.

При использовании композиций ТРЕcomM® нежелательные эффекты как кальцификация и коагуляция сводятся к минимуму.



Gavary Compounds (COMPOLY®) предлагает материал ТРЕcomM®, к которому предъявляются строгие требования в медико-технической, пищевой и фармацевтической промышленности. Мы подошли крайне ответственно к разработке столь требовательного направления, поэтому материал обладает отличным качеством, может быть стерилизован, находит применение в производстве трехкомпонентных шприцов, медицинских пробок, трубок, катетеров, тары и протезов.

Торговая марка ТРЕcomM®, используется в производстве лайнеров-уплотнительных прокладок для производства крышек, колпачков и пробок различных по своему роду и составу напитков, а также в пищевой промышленности. Отличные уплотнительные свойства комбинированы с оптимальной эластичностью и необходимой мягкостью для каждой отдельной закупорочной системы для стеклянной тары и ПЭТ-бутылок (одно-, или многократного использования).









Лайнер (вкладыш) должен отвечать следующим критериям:

- препятствовать выходу углекислого газа;
- сохранять герметичность после первого вскрытия и последующего закрытия упаковки, исключая тем самым возможность протекания;
- обеспечивать сохранность вкусо-ароматических свойств укупориваемого напитка.



На сегодняшний день крупные компании-производители напитков в основном используют для укупорки ПЭТ-тары двухкомпонентные колпачки. Причина тому — очевидные преимущества крышек, выполненных по данной технологии, над однокомпонентными: благодаря специальной вкладке, двухкомпонентный колпачок значительно лучше держит углекислый газ, менее склонен к деформации. В данном случае вкладка является своего рода уплотнителем, что особенно важно при повышении или понижении температуры окружающей среды. Однако даже в таких случаях углекислый газ по-прежнему сохраняется в напитке.

ТРЕcomM® обладает следующими свойствами:

-  Высокие физико-механические показатели;
-  Прозрачные, полупрозрачные и окрашенные материалы доступны по запросу;
-  Плотность от 0,86 г/см³;
-  Высокая технологичность и простота литья;
-  Не токсичен;
-  Не содержит латекс и ПВХ;
-  Возможность стерилизации обычными методами, в том числе этилен оксидом, перегретым паром (120°C) или гамма-лучевой обработкой (2 x 35 кГр);
-  Хорошая совместимость с другим медицинским оборудованием.

Области применения:

- Трехкомпонентные шприцы;
- Медицинская тара;
- Кислородные маски и катетеры;
- Медицинские трубки;
- Протезы;
- Кислородные маски;
- Пленка для медицинских емкостей;
- Двухкомпонентные крышки для ПЭТ-тары;
- Кронен-пробки;
- Алюминиевые колпачки типа «roll», «roll on pilfer proof», «in-shell».

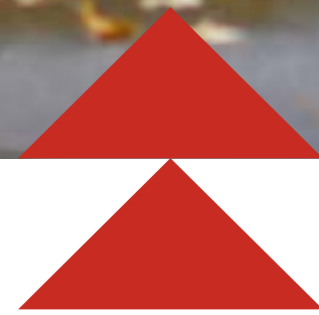
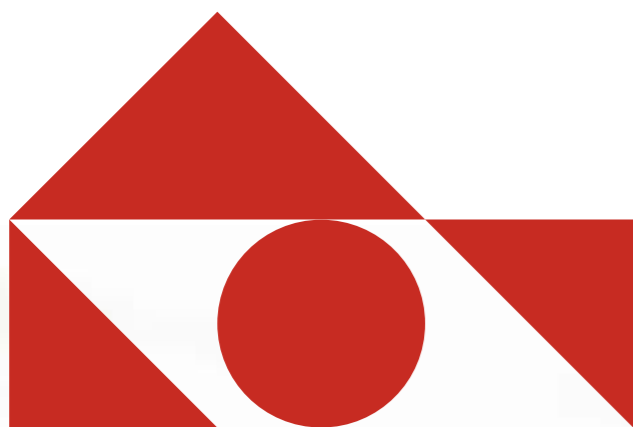


Легкость, практичность и
качество – EVAcom®

EVAcom® – компаунды для производства обуви

EVAcom® – полимерный компаунд на основе сополимеров этилена с винилацетатом. Является экологически чистым продуктом, что позволяет использовать его в различных направлениях.

Материал EVAcom® соответствует современным потребностям рынка и требованиям при производстве легкой обуви.



Продукция на основе данного материала обладает хорошей устойчивостью к агрессивным средам и резким перепадам температуры, сохраняя отличный вид.

Обувь из материала EVAcom® может успешно конкурировать с обычными продуктами из таких материалов как ПВХ, резины и полиуретанов.

Особая структура материала EVAcom® является гарантом устойчивости к воздействиям окружающей среды, таким как УФ-лучи, соль, грязь и пыль.

Преимущества:

- Высокая устойчивость к старению;
- Широкий выбор твердостей и расширения;
- Богатая цветовая гамма;
- Экологически чистый материал;
- Устойчивость к перепаду температур;
- Высокие физико-механические показатели;
- Легкость;
- Комфорт и эстетичность;
- Высокая морозостойкость (материал остается эластичным при -30°C);
- Низкая теплопроводность (обувь можно носить в холодное время года);
- Глянцевая или матовая поверхность;
- Водонепроницаемость;
- Высокая стабильность размеров при положительных температурах.



Области применения:

- Обувь: обувь для сада и огорода, пляжная обувь, сандалии, спортивная обувь, сапоги, галоши, комплектующие (подошвы, стельки и др.);
- Технические применения;
- Мебель;
- Игрушки;
- Аксессуары для одежды и средств безопасности;
- Сувенирная продукция;
- Аксессуары для спортивного инвентаря.

EVAcom® SL – материалы на основе сополимера этилена с винилацетатом в сочетании со вспенивающими добавками и вулканизирующими агентами.

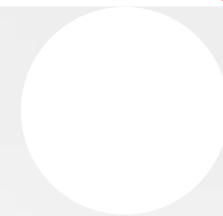
Полимерная композиция EVAcom® SL - материал с оптимальным соотношением цена-качество, с сохранением всех преимуществ композиции на основе ЭВА: легкости, хороших механических характеристик, устойчивости к перепаду температур, стойкости к истиранию.

EVAcom® WB- морозостойкая композиция на основе сополимера этилена с винилацетатом.

EVAcom® BP - всесезонные материалы. Готовые изделия из материала отличаются хорошей мягкостью.



**Безопасность
и экологичность -
приоритет FRcom®**



FRcom® безгалогенный огнестойкий компаунд

Безгалогенные HFFR компаунды - это композиции на основе полиолефинов с уникальным набором добавок и наполнителей, придающих изделию свойство самозатухания и малодымности.

Компаунды FRcom® - это принципиально новое решение замены ПВХ и других галогенсодержащих полимеров в тех областях применений, где

требуется снижение дымообразования и выделения коррозионно-активных газов, а также обеспечение работоспособности в условиях пожара.










При воздействии открытого огня, изделия с применением HFFR компаунда, отличаются малым выделением дыма и токсичных веществ, что обусловлено отсутствием в составе высокотоксичных веществ (хлор, фтор, йод, бром). Готовая продукция, изготовленная на основе FRcom®, при возгорании не распространяет горение, имеет свойство самозатухания.

Основное применение безгалогенного компаунда FRcom® - это изоляция проводников, внешняя оболочка кабельно-проводниковой продукции, а также наполнитель промежуточного слоя. В соответствии с требованиями пожарной безопасности эта продукция применяется при прокладке кабельно-проводниковой продукции в общественных зданиях, детских садах, школах, больницах и для кабельных линий зрелищных комплексов, спортивных сооружений, телекоммуникационных центров и прочих мест массового пребывания людей.

Также безгалогенные композиции FRcom® используются в составе конструкции фасада (как правило, АКП - многослойный материал, состоящий из двух слоев алюминиевого сплава и внутреннего полимерного слоя).

Высокая пластичность полимерного материала дает возможность путем холодного вальцевания, без фрезеровки дополнительных пазов, изготавливать конструктивные элементы отделки фасадов любой сложности формы (цилиндрические, овальные, криволинейные). Компаунды сочетают в себе высокие механические и адгезионные характеристики. Полимерные композиции легко перерабатываются на одношнековом экструдере.

Преимущества FRcom®:

-  Долговечная эксплуатация готового изделия;
-  Не содержит в составе галогенов и тяжелых металлов;
-  Низкое выделение токсичных веществ при горении;
-  Малодымность;
-  Диапазон рабочих температур эксплуатации -60°C до +75°C;
-  Высокая технологичность;
-  Возможность вторичной переработки.



Области применения:

- Телекоммуникационные кабели;
- Силовые кабели;
- Монтажные кабели;
- Контрольные кабели;
- Судовые кабели;
- Ж/Д кабели;
- Коаксиальные кабели;
- Некоторые марки оптического кабеля;
- Кабели низкого и среднего напряжения;
- Кабельно-проводниковая продукция управления конвейерным и подъемным оборудованием, прокладки систем охранной и противопожарной сигнализации и сигнальные провода;
- В системах электроснабжения линий метрополитена;
- Вентфасад;
- Облицовка зданий;
- Декорация зданий.

Рекомендации по переработке

Рекомендации по переработке EVAcom®:

Оборудование:

Полимерная композиция EVAcom®, перерабатывается на стандартном инжекционном оборудовании.

Подготовка материала:

Полимерные компаунды EVAcom® не требуют предварительной сушки.

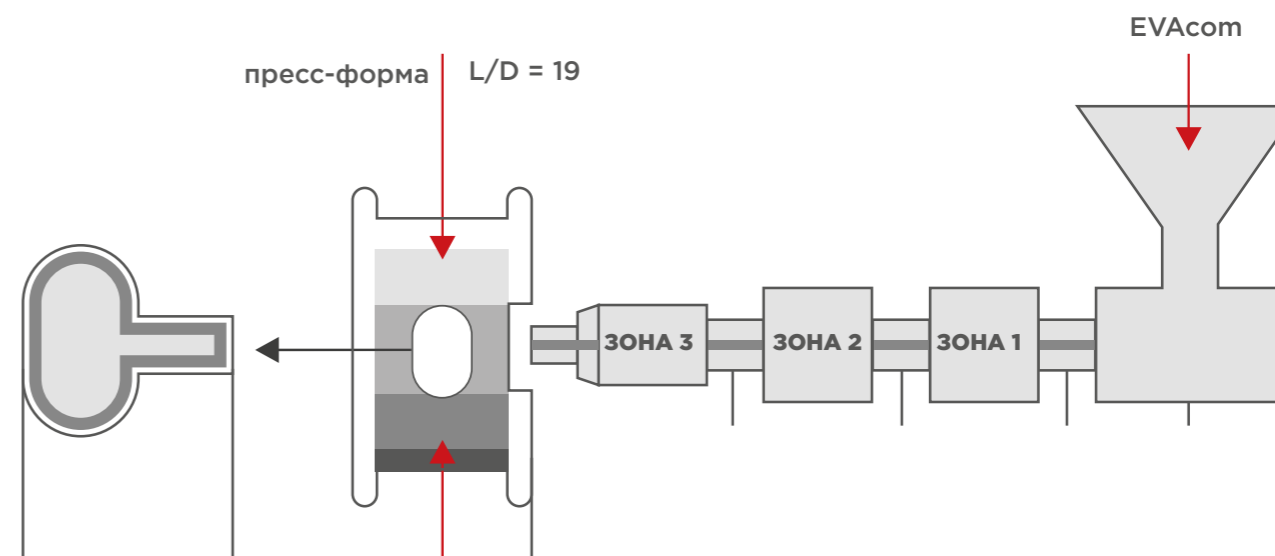
* Чтобы избежать образования пор внутри изделий, рекомендуется предварительно высушить материал при температуре 50°C в течение не менее 30 минут.



Технологические параметры:

Материал	Скорость впрыска гр/сек	Давление впрыска, Бар	L/D	Температура формы, °C	Температуры по зонам	Время выдержки, сек
EVAcom®	12-14	100	19	180	84-88	350

* Информация, представленная в каталоге, носит рекомендательный характер. Данные о материалах приведены с целью определения возможного использования, поскольку не представляется возможным предусмотреть все области применения и условия эксплуатации материалов.



Рекомендации по переработке безгалогенного компаунда FRcom® методом экструзии

Оборудование:

Экструзия безгалогенного компаунда FRcom®, не требует использования специальных типов экструдеров.

Безгалогенный компаунд FRcom® применяется при экструзии и со-экструзии с материалами различных цветов, твердостей. Возможно производство различных изделий при со-экструзии со сшитым полиэтиленом.

Подготовка материала:

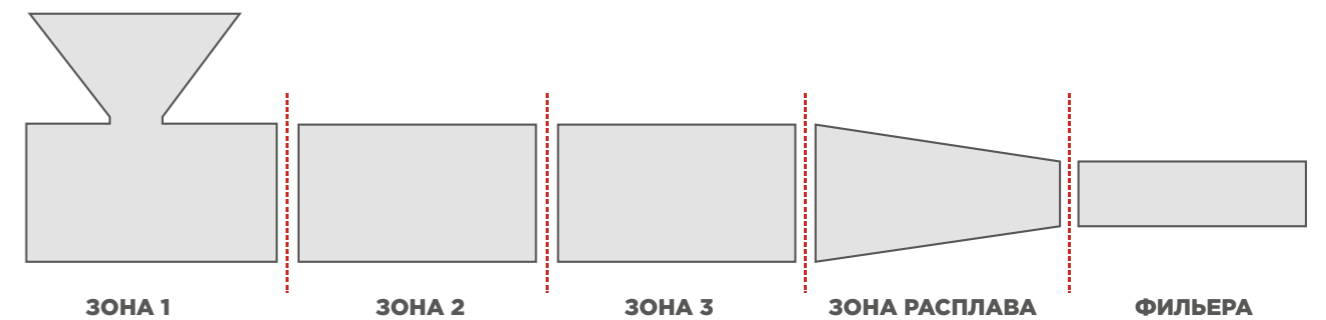
Полимерный компаунд FRcom® не требует предварительной сушки.

* Во избежание образования пор внутри профильных изделий рекомендуется предварительно высушить материал при температуре 60°C в течение не менее 30 минут.



Температурные режимы переработки:

Материал	1 зона	2 зона	3 зона	Зона расплава, °C	Зона фильеры, °C
FRcom®	125 - 130	130 - 135	140 - 145	150 - 155	155 - 160



* Информация, представленная в каталоге, носит рекомендательный характер. Данные о материалах приведены с целью определения возможного использования, поскольку не представляется возможным предусмотреть все области применения и условия эксплуатации материалов.

Рекомендации по переработке термоэластопластов TPEcom® методом инъекции

Оборудование:

Полимерный компаунд TPEcom® перерабатывается на стандартном литьевом оборудовании для переработки пластмасс и эластомеров.

Подготовка сырья:

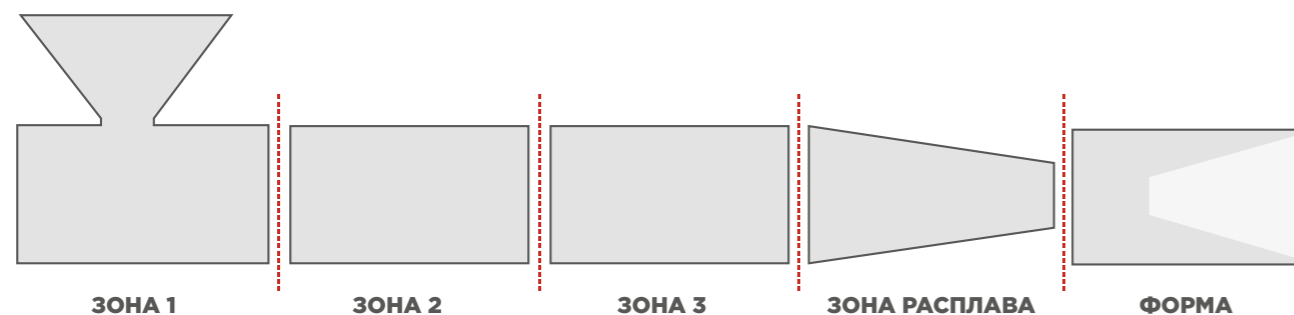
Полимерные компаунды TPEcom® не требуют предварительной сушки.

* Во избежание образования пор внутри изделий рекомендуется проводить предварительную сушку материала при температуре 75°C в течении не менее 30 мин.



Температурные режимы переработки:

Материал	1 зона	2 зона	3 зона	Температура расплава, °C	Давление впрыска, МПа
TPEcom®	145 - 160	150 - 170	165 - 175	160 - 175	1,0 - 5,5



* Информация, представленная в каталоге, носит рекомендательный характер. Данные о материалах приведены с целью определения возможного использования, поскольку не представляется возможным предусмотреть все области применения и условия эксплуатации материалов.

Рекомендации по переработке термоэластопластов TPEcom® методом экструзии

Оборудование:

Экструзия термоэластопласта TPEcom® не требует применения специальных типов экструдеров. Для формирования профильных изделий предпочтительно применение длинных экструдеров с соотношением L/D=20 - 24 и степенью сжатия 2,5 -3,5.

Термоэластопласт TPEcom® применяется при экструзии и со-экструзии с материалами различных цветов, твердостей. Возможно производство различных изделий при соэкструзии с полипропиленом, полиэтиленом.

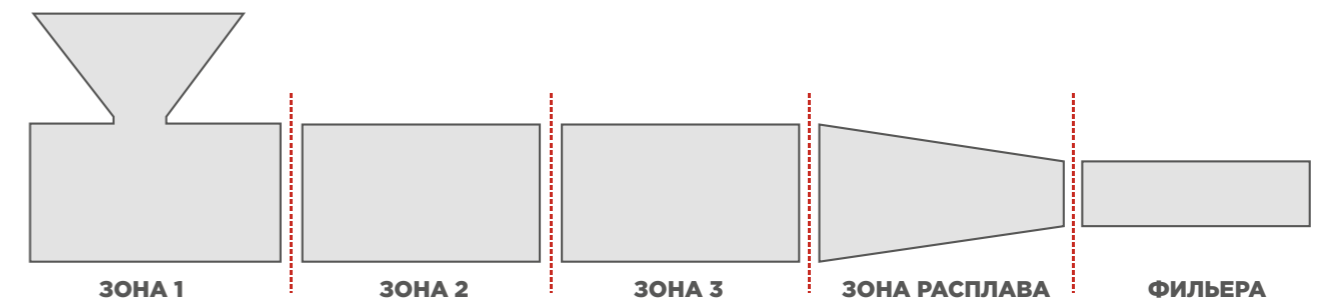
Подготовка сырья:

Полимерный компаунд TPEcom® не требует предварительной сушки.

* Во избежание образования пор внутри профильных изделий рекомендуется проводить предварительную сушку материала при температуре 75°C в течении не менее 30 мин.

Температурные режимы переработки:

Материал	1 зона	2 зона	3 зона	Температура расплава, °C	Зона фильеры, °C
TPEcom®	150 - 170	160 - 180	180 - 190	160 - 190	170 - 200



* Информация, представленная в каталоге, носит рекомендательный характер. Данные о материалах приведены с целью определения возможного использования, поскольку не представляется возможным предусмотреть все области применения и условия эксплуатации материалов.

Работа с нами:



Новшества

Собственный Центр Исследований и Разработок, обладающий оснащенной лабораторией и экспериментальным оборудованием, позволяет воплощать любые идеи наших клиентов.



Техническая поддержка

Гарантия сотрудничества и технического сопровождения на протяжении всего срока сотрудничества, от проекта до выпуска готовых серийных изделий.



Финансовая выгода

Для клиентов, поддерживающих новые совместные проекты, существуют особые условия сотрудничества.

Gavary Compounds (COMPOLY®)

142440, Россия, Московская обл., Ногинский район,
пгт Обухово, ул. Ленина, 87, ПТФ «Обухово»

www.compoly.com

Секретарь

тел.: +7(495) 780-75-00;

факс: +7(495) 780-75-07;

e-mail: info@compoly.com

Отдел продаж

+7(495) 780-75-00 добавочный номер 103 по обувным компаундам

+7(495) 780-75-00 добавочный номер 139 по кабельным,
техническим, медицинским и пищевым компаундам

Отдел снабжения

+7(495) 780-75-00 добавочный номер 104

Отдел маркетинга

+7(495) 780-75-00 добавочный номер 125





142440, Россия, Московская обл., Ногинский район,
пгт Обухово, ул. Ленина, 87,
ПТФ «Обухово»